



# 上海山卓重工机械有限公司



重锤式破碎机



## 产品简介:



- ◆ 重锤式破碎机是破碎设备中的一种，也是目前行业内锤式破碎机系列中技术比较先进的一种设备，采用先进的生产技术，实现一次投料成型，具有高效、节能环保之特点。成料能按照需求进行调整，粗、中、细、各种规格齐全；无片状、无光滑体、多角多棱保正抗压强度。特别适应于高速公路，建筑及大型工程用料。该破碎机去掉了鄂式机的初破过程，成为大小物料一次完成破碎的新机型，产量大、效率高、动力小、节约了人力物力，降低了物料的破碎成本。该机破碎的石料，不但规格全，而且匀清晰，是老式鄂破机和板锤破的替代产品。



# 技术参数:

型号	转子直径 (mm)	进料口尺寸 (mm)	进料粒度 (mm)	生产能力 (t/h)	电机功率 (kw)	外型尺寸 (mm)
PCZ1308	1310×790	850×800	≤600	100-160	132	2818×2100×2390
PCZ1510	1500×900	1000×900	≤700	160-210	132×2	3260×2414×2750
PCZ1512	1500×1160	1200×900	≤750	250-320	160×2	3260×2624×2750
PCZ1615	1650×1452	1500×1200	≤1000	360-420	200×2	3456×2915×3185
PCZ1620	1660×1900	2000×1200	≤1200	500-800	315×2	3500×3100×3200

# 工作原理：

- ◆ 该设备可根据用户要求调整蓖条间隙，改变出料粒度，以满足不同用户的不同需求。速转动的锤体与物料碰撞面破碎物料，它具有结构简单，破碎比大，生产效率高等特点，可作干、湿两种形式破碎设备。该机的主要工作部件为带有锤子（又称锤头）的转子。转子由主轴、圆盘、销轴和锤子组成。电动机带动转子在破碎腔内高速旋转。物料自上部给料口给入机内，受高速运动的锤子的打击、冲击、剪切、研磨作用而粉碎。在转子下部，设有筛板、粉碎物料中小于筛孔尺寸的粒级 通过筛板排出，大于筛孔尺寸的粗粒级阻留在筛板上继续受到锤子的打击和研磨，最后通过筛板排出机外。





# 性能特点:

## ◆ 1、产量大，破碎效率高

重锤式破碎机的破碎能力大，耗能低，单机产量最大，耗能低，每吨耗电仅一度左右，一次破碎成功，减少了不必要的多级破碎过程，省时省力节能。

## ◆ 2、重锤式破碎机既适用于软的物料又适用于硬度非常大的物料

重锤式破碎机的锤头悬垂在锤轴上，锤轴紧固于转子上，当随转子转动时具有很大的转动惯量。相对于反击式破碎机，重锤式破碎机的转子具有更大的动量，适应破碎更坚硬的物料，同时能耗较低。

## ◆ 3、可以方便灵活调节出料粒度，调节范围广


重锤式破碎机可通过多种方式调节出料粒度，如调节转子速度、调节反击板和研磨腔的间隙等。重锤式破碎机底部设有蓖板（筛板）可通过更换蓖板（筛板）调节出料粒度。

## ◆ 4、易损件的磨损小、金属利用率高

重锤式破碎机板锤的磨损仅在出现在迎向物料的一面。当转子速度正常时，进料会落至锤头表面（打击面），锤头的背面和侧面则很少被磨损。锤头的材质为耐磨性高的高锰钢，即便是迎向物料这一面的磨损也很少。

## ◆ 5、配件更换简便、维护费用少

重锤式破碎机转子上的锤头，用提供的专用工具可方便地进行更换，大大降低了检修和维护的时间和费用。








# 安装与保养：

## ◆ 安装要求：

- ◆ 在安装前应进行仔细检查，及时发现并排除运输过程中产生的问题，并按下列要求进行安装。
- ◆ 1、重锤式破碎机应安装在混凝土基础上。
- ◆ 2、为了避免重锤式破碎机工作时产生的振动影响建筑物，重锤式破碎机和混凝土基础中间应垫以硬木板或其他减震材料。
- ◆ 3、重锤式破碎机安装时，电动机和转子轴的中心应保证平直，以免影响联轴器上的弹性套过早损坏以及轴承发热。

## ◆ 如何保养：

- ◆ 一、重锤式破碎机轴承的润滑可以是稀油循环润滑或稀油间断注油润滑。
  - ◆ 二、采用稀油间断注油润滑方式保养时要注意以下三点：
    - (1) 滚动轴承应使用洁净的锭子油润滑；
    - (2) 每工作八个小时左右往轴承内加注润滑油一次；
    - (3) 每一个月到三个月更换润滑油一次，换油时应使用洁净的汽油或煤油仔细清洗轴承。
- 



# 常见故障：

## ◆ 1、轴承过热

故障原因：润滑脂不足；润滑脂过多；润滑脂污秽变质；轴承损坏。

排除方法：加注适量润滑脂；轴承内润脂应为其空间容积的50%；清洗轴承；更换润滑脂；更换轴承。

## ◆ 2、出料粒度过大

故障原因：锤头磨损过大；筛条断裂。

排除方法：更换锤头；更换筛条。

## ◆ 3、产量减少

故障原因：筛条缝隙被堵塞；加料不均匀。

排除方法：停车，清理筛条缝隙中的堵塞物；调整加料机构。

## ◆ 4、弹性联轴节产生敲击声

故障原因：销轴松动；弹性圈磨损；

排除方法：停车并拧紧销轴螺母；更换弹性圈。

## ◆ 5、机器内部产生敲击声

故障原因：非破碎物进入机器内部；衬板紧固件松弛，锤撞击在衬板上；锤或其它零件断裂。

排除方法：停车，清理破碎腔；检查衬板的紧固情况及锤与筛条之间的间隙；更换断裂零件。

## ◆ 6、机器震动

故障原因：更换锤头时或因锥头磨损使转子静平衡不合要求；锤头折断，转子失衡；销轴变曲、折断；三角盘或园盘裂缝；地脚螺栓松动。

排除方法：卸下锤头、按重量选择锤头，使每支锤轴上锤的总重量与其相对锤轴上锤的总重量相等，即静平衡达到要求；更换锤头；更换销轴；电焊修补或更换；紧固地脚螺栓。



## 联系方式:

- ◆ **400免费热线: 400-009-2658**
- ◆ **国内市场部: 021-6199 5535**
- ◆ **国际市场部: 021-6199 5565**
- ◆ **售后服务部: 021-6199 5583**
- ◆ **手 机: 15221891319**
- ◆ **传 真: 021-6810 2903**
- ◆ **邮 箱: sz@shszzg.com**
- ◆ **邮 编: 201323**
- ◆ **网 址: <http://www.shszzg.com>**
- ◆ **地 址: 上海浦东新区川沙川宏路528号**

